公開実用 昭和57一53965



BEST AVAILABLE COPY

実用新案登録願

昭和 55年 9月 16日

特許庁長官島田春樹殿 1. 考案の名称

> ジトグレヤ ト ソウチ 自動車のかじ取り装置

2. 考 案 者 住 所 静岡県裾野市御宿 1 3 2 1 番地 フジ タ セツ オ 氏名 藤 田 節 男

3. 実用新案登録出願人

住 所 愛知県豊田市トヨタ町1番地

(320)名 称 卜曰夕自動車工業株式会社

代表者 豊 田 章一郎

下。 55. 16

4. 代 理 人 〒 103

住所 東京都中央区八重洲1丁目9番9号 東京建物ビルディング6階 電話(271)4939・5462番

(6231) 氏名 弁理士 中 平

治疗是

(はか1名) / EE 430000

53965

TO CE

J 55 130380

W (+

5. 添付書類の日録

(1) 明	細	44. . TT	•	÷		1	iŰ
(2) / 以		lili.				·l	<u>ji ji</u>
(3) 顧	專副	北				1	أزاز
(4)」変	任	状	•			1	jįjį

6. 前記以外の

- 考案の名称
 自動車のかじ取り装置
- 2 実用新案登録請求の範囲

フック自在継手を介してステアリングハンドルの回転をステアリングギャへ伝達する回転伝達軸系の少なくとも1個所で軸を2分割し、これら軸部分を異なる相対回転位相で結合する軸結合.手段を設けたことを特徴とする、自動車のかじ取り装置。

3 考案の詳細な説明

本考案は自動車のかじ取り装置に関する。

ステアリングハンドルとステアリングギャとの間の回転伝達軸系には、通常2個のフック自在継手が挿入されている。これら継手の継手角によりハンドルトルクの変動を積極的に調整してはいなかつた。近年高速走行時におけるハンドル操作の手応え不足が問題になつてきている。本考案はこのハンドルトルクの変動を積極的

公開実用 昭和57- 53965

4.24

に調整して、従来以上にハンドル操作の手応え 感があるかじ取り装置を提供するものである。

このため本考案によれば、回転伝達軸系の少なくとも1個所で軸を2分割し、これら軸部分を異なる相対回転位相で結合する軸結合手段を 設ける。

本考案の実施例を説明するに先立つて、かじ取り装置の手応えについて説明する。第1図は据え切り時のハンドル角度 α とハンドルトルクQ との関係を 2 つの例 A , B について示している。ここで矢印「はハンドルの右切りを表わし、1 は左切りを表わしている。

さてハンドル角のすなわち直進走行時において、例Aのようにハンドルトルクが小さいと、ハンドル操作の手応え感がなく、例Bのようにハンドルトルクが大きいと、例Aに比べてはるかに手応え感がある。したがつてハンドルトルクを積極的に調整して、ハンドルトルクを常に例Bのような状態にしていけば手応え感のあるかじ取り装置が得られる。

このため本考案によれば、軸 4 が軸部分41と42に分割され、これら軸部分の対向端部にはそれぞれフランジ43,44が取付けられ、これらフランジ43,44には、例えば45°の角度間隔でボルト穴45,46があけられている。これらの穴45,46の2つにそれぞれボルト47を通してナツト18で締付けることにより、フランジ43,44したがつて軸部分41と42が結合される。この場合軸部分41と42は45°の倍数で相対回転位相を調整でき

公開実用 昭和57 — 53965

るので、第5図のように曲線CとDの間の範囲でハンドルトルクを調整することが可能となり、 実用上ハンドル角のにトルク変動曲線の山が来ることになり、手応え感のあるかし取り装置が付られる。なお穴45、46の角度間隔は45°以外の値を選ぶこともでき、軸3の所にこのようなフランジ結合部を設けることもできる。

別の実施例として、管からなる軸 3 を 2 つの 軸部分31,32 に分割し、軸部分31 の径を大きく してその内周にスプライン33を形成し、軸部分 32 つ外周に形成した対応スプライン34をスプラ イン33へはめることもできる。このスプライン 結合を軸 4 において行なりことも可能である。

さらに軸 4 を内外にはまり合う軸部分51,41 に分割し、キー52で両部分を結合することもできる。この場合軸部分41の内周に適当な角度間隔でキー溝を設けておけば、両軸部分51,41の相対回転位相を任意に選ぶことができる。

こうして本考案によれば、簡単な構造でハン ドル操作の手応え感を改善することができ、高 速走行時における運転者の安全なかじ取りが可能となる。

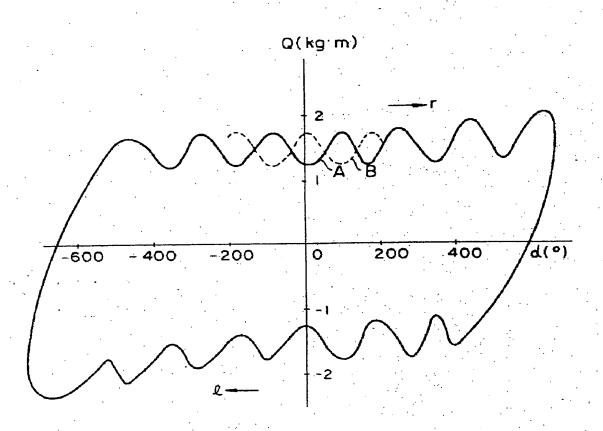
4. 図面の簡単な説明

第1図はステアリングハンドルのハンドル角とハンドルトルクとの関係を示す線図、第2図は本考案実施例の概略斜視図、第3図および半 4 図はその要部の拡大立面図および平面図、第5 図は本考案の作用を説明するハンドルートルク線図である。

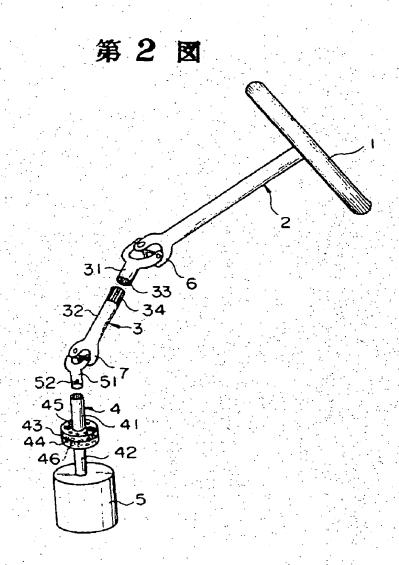
1 … ステアリングハンドル、 2 , 3 , 4 … 軸、 5 … ステアリングギヤ、 31, 32, 41, 42, 51 … 軸 部分、 33, 34 … スプライン、 43 44 … フランジ、 45, 46 … 穴、 47 … ボルト, 48 … ナット、 52 … キー

東用新案 トヨタ自動車工業株式会社 登録出願人 中 平 治

第 1 図



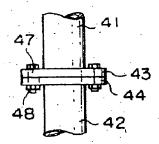
実用新案 登録出類人 **トヨタ自動**車工業株式会社 代理人弁理士 中 平 治



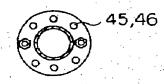
53. 5 3 実用新業 登録出願人 トョタ自動車工業株式会社 代理人并理士 中 平 治

公開実用 昭和57-53965

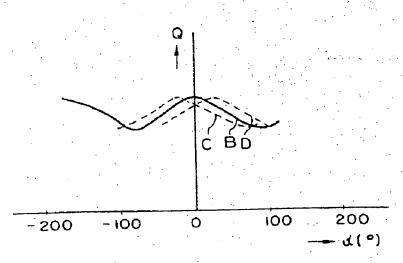
第 3 図



第 4 図



第5図



実用新案 トヨタ自動車工業株式会社 登録出顧人 トヨタ自動車工業株式会社 代理人 弁理士 中 平 治

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:				
☐ BLACK BORDERS				
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES				
☐ FADED TEXT OR DRAWING				
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING				
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES				
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS				
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS				
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT				
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY				
□ OTHER:				

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.